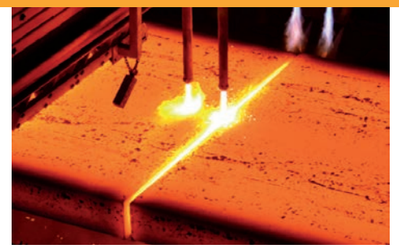
Medio Ambiente

En 2004, AHMSA y Subsidiarias fue la primera empresa en México y una de las 10 primeras en América Latina en certificar en sus principales unidades un Sistema Integrado de Administración, denominado Sistema de Administración AHMSA. En él se engloban en un concepto único las normas internacionales ISO 9001:2000, de calidad; ISO 14001, de medio ambiente; y OHSAS 18001, de seguridad y salud.

Tecnologías de vanguardia, conciencia ecológica del personal y acciones comunitarias y ambientales al interior y exterior de las unidades productivas mantienen a AHMSA y sus subsidiarias en la vanguardia de las empresas de alta responsabilidad social.

Evolución AHMSA



AHMSA se constituyó el 6 de julio de 1942 e inició operaciones el 2 de junio de 1944, con el encendido de su primer alto horno. La producción en el primer año de operaciones representó sólo un 3.4% del total del país. Hoy AHMSA genera cerca de una cuarta parte del acero mexicano.

La empresa creció paulatinamente con la adición de equipos que le permitieron incrementar capacidad y diversificar sus productos. En 1971 operaba cuatro altos hornos e inauguró su primer taller de aceración al oxígeno (BOF), instalación vanguardista para la época.

En 1974 inició la construcción de una segunda siderúrgica, adyacente a la primera, que fue inaugurada en 1976 y contó con el alto horno más grande y moderno de México. Se abrió un nuevo taller de aceración, con un convertidor y una máquina de colada continua. En 1983 se adicionó un segundo convertidor y colada.

A fines de 1991 fue privatizada y desde 1992 se inició una intensiva modernización, con rehabilitación general e incremento de capacidad en las principales líneas operativas. En 1995 se instaló una tercera máquina de colada continua y la nueva Línea Dual para producción de hojalata y lámina cromada (Tin-Free Steel).

En ese mismo año, AHMSA incorporó a su estructura organizacional las minas de carbón y fierro. Opera además Nacional de Acero (NASA), que procesa y distribuye productos de acero.

A fin de mantener su liderazgo, AHMSA desarrolló el Proyecto Fénix, plan de eficiencia operativa y productiva con el objetivo de alcanzar una producción anual superior a 5 millones de toneladas de acero líquido.

Se instaló un nuevo alto horno con capacidad de 1.4 millones de toneladas anuales de arrabio, un horno de arco eléctrico de 1.2 millones de toneladas de acero líquido por año, un horno olla de metalurgia secundaria, una máquina de colada continua para generar 1.2 millones de toneladas anuales de planchón ancho, y una nueva línea de placa, con un Molino Steckel, para producir un millón de toneladas por año.

AHMSA
ALTOS HORNOS DE MEXICO

www.ahmsa.com

AceroAHMSA

Prol. Juárez s/n, Monclova, Coah., 25770 México Tel: 866 649 34 00 Larga distancia nacional sin costo: 800 718 6290

Febrero 2020

AHMSA
ALTOS HORNOS DE MEXICO

Calidad con Voluntad de Acero

AHMSA, excelencia en acero

Altos Hornos de México, S.A.B. de C.V. es la mayor siderúrgica integrada del país, con capacidad nominal de 5.0 millones de toneladas anuales de acero líquido. Tiene oficinas corporativas en Monclova, Coahuila, en la Región Centro del estado de Coahuila, a 250 kilómetros de la frontera con Estados Unidos.

Actualmente AHMSA tiene una plantilla laboral de 23,500 personas, incluidas sus empresas subsidiarias.

Cuenta con dos plantas siderúrgicas en Monclova, que cubren una extensión de aproximadamente 1,200 hectáreas, y su cadena productiva se extiende desde la extracción de mineral de fierro y de carbón hasta la manufactura de aceros planos.

Opera minas de carbón metalúrgico en Palaú, a 110 kilómetros de Monclova, desde donde el mineral se transporta a las siderúrgicas por ferrocarril.

Los principales yacimientos de fierro a cielo abierto se localizan en Hércules, Coahuila, y el concentrado de ese mineral se recibe a través de un ferroducto de 295 kilómetros que cruza el desierto coahuilense. Se tienen también minas de fierro en los estados de Chihuahua, Durango, Colima, Jalisco, Michoacán y Oaxaca. Adicionalmente, opera minas de plata, oro y cobre en los estados de Hidalgo y Michoacan.

A través de su subsidiaria Minera Carbonífera Río Escondido (MICARE), ubicada en Nava, Coahuila, opera minas de carbón térmico y vende anualmente 7 millones de toneladas para la generación de energía eléctrica.

Productos y aplicaciones

LAMINADOS EN CALIENTE

En el área de Laminación en Caliente se procesan planchones provenientes de colada continua para transformarlos en placa ancha o lámina en rollo, mediante procesos certificados bajo la norma ISO/TS 16949:2002.

AHMSA es el principal productor de placa en México. Fabrica placa en hoja en anchos que van desde 56" hasta 120" en una amplia gama de grados, desde aceros comerciales hasta grados especiales en composición, resistencia y/o pruebas de funcionalidad, tales como estructurales, tubería y recipientes a presión, entre otros.

AHMSA produce también placa en rollo en ancho máximo de 96" con peso hasta de 30 toneladas.

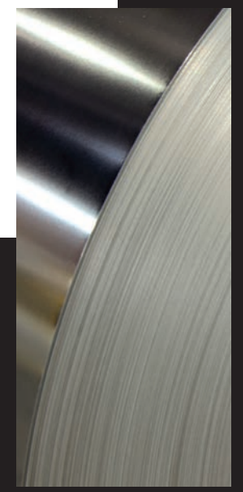
AHMSA cuenta con la certificación de la norma internacional NR-480, en la placa de acero destinada a uso naval.

AHMSA fabrica rollo laminado en caliente en distintos grados y especificaciones, cubriendo todos los aceros al carbono, estructurales de mediana y alta resistencia. Se fabrican rollos de hasta de 30 toneladas y cuenta además con una línea de Skin Pass, para garantizar planura y acabado superficial.

LAMINADOS EN FRIO

AHMSA cuenta con dos departamentos de laminación en frío con procesos certificados bajo la norma ISO 9001:2000. Laminación en Frío de la Siderúrgica 2 tiene también certificados ISO/TS 16949:2002 para la industria automotriz. En ambos talleres son procesados rollos en caliente para obtener productos finales como lámina decapada, lámina cruda (full hard), lámina templada, hojalata y lámina cromada.

Estos productos se usan principalmente en manufactura de partes automotrices y línea blanca, así como fabricación de envases y tapas en la industria alimenticia y de bebidas.



El proceso siderúrgico

Las principales unidades operativas son una peletizadora, dos plantas coquizadoras, una sinterizadora, tres altos hornos, dos talleres de aceración BOF (Basic Oxygen Furnace), un horno de arco eléctrico, cuatro unidades de colada continua de planchón, una línea de laminación en caliente para la producción de rollo y placa, una línea de placa en rollo y en hoja con Molino Steckel, dos unidades de laminación en frío con múltiples líneas de proceso, así como un número considerable de unidades de servicio.

Calidad y recurso humano

AHMSA desarrolla un trabajo permanente en capacitación del personal en todos los niveles, en paralelo con la modernización de equipos y líneas de producción. En su conjunto, modernización, capacitación del personal y elevación constante de eficiencia y calidad en sus productos permiten contar con procesos que operan bajo las normas internacionales ISO 9001:2000 e ISO/TS 16949:2002.